



## **추천 절삭조건**

*Machining Parameter Guidelines*

# 엔드밀 재연삭 가격 안내

## 초경 Ball & Radius 엔드밀

• 부등분할: X1.5 • C작업시: X0.9

날 경		6 이하	10 이하	12 이하	16 이하	20 이하	25 이하
무코팅	2 날	6,100	6,600	7,700	9,900	13,200	16,500
	3, 4, 6 날	8,300	9,400	11,000	12,100	16,500	22,000
TISIN 코팅	2 날	8,300	9,500	10,900	13,400	19,100	20,900
	3, 4, 6 날	10,300	12,500	13,400	15,200	23,800	26,400

## 초경 엔드밀 절단 & 밀날

• 부등분할: X1.1 • 라핑시: X1.1

날 경		6 이하	10 이하	12 이하	16 이하	20 이하	25 이하
무코팅	2 날	4,200	4,800	6,400	8,500	10,700	13,900
	3, 4, 6 날	5,300	5,900	7,500	10,700	12,300	17,100
TISIN 코팅	2 날	4,800	5,200	7,100	10,100	12,400	15,200
	3, 4, 6 날	5,800	6,300	8,500	12,400	13,800	18,200

## 초경 다이아 절단 & 밀날

날 경		6 이하	10 이하	12 이하	16 이하	20 이하	25 이하
2 날		9,500	10,750	14,500	19,250	24,250	31,500
3, 4, 6 날		12,000	13,250	17,000	24,250	27,750	38,750

## 초경 Taper 엔드밀 외경연삭

• 30도 미만 제작수리: X2  
• 30도 이상 제작수리: X1.5

생크경 (Ø)	6이하	8이하	10이하	12이하	16이하	20이하	25이하	32이하
2° 미만	10,900	12,100	13,400	14,600	18,200	24,200	30,300	36,300
2° 이상	10,900	12,100	14,600	17,000	21,800	29,100	33,900	38,800
30° 이상	7,300	8,500	9,700	10,900	13,400	18,200	23,000	30,300

## HSS Taper 엔드밀

• Long : X1.5 • 제작수리: X2 • 역: X2

생크경 (Ø)	16이하	20이하	25이하	32이하	35이하
2° 미만	8,500	9,700	10,900	14,600	18,200
2° 이상	9,700	12,100	14,600	18,200	21,800
30° 이상	7,300	8,500	9,700	12,100	14,600

## 초경 엔드밀 외경연삭

• Long : X1.2 • EX. Long : X1.5

날 경	6이하	12이하	16이하	20이하	25이하	30이하
2 날	4,900	6,100	8,500	12,100	18,200	25,500
4 날	6,100	7,300	9,700	14,600	21,800	30,300

• 풀수리 (흙연삭) : X1.5

## HSS 엔드밀 외경연삭

• Long : X1.5 • EX. Long : X2

날 경	20이하	30이하	40이하	50이하
2 날	3,700	4,900	8,500	14,600
4 날	4,900	6,100	9,700	18,200

• 풀수리 (흙연삭) : X1.5

## 초경 High Helix 엔드밀 외경연삭

• Long : X1.2 • EX. Long : X1.5

날 경	6이하	12이하	16이하	20이하	25이하	32이하
4 날	11,000	13,200	16,500	19,800	30,800	36,300
6 날	12,100	14,600	18,200	21,800	33,900	40,000

• 풀수리 (흙연삭) : X1.5

## HSS Roughing 엔드밀

• Long : X1.5 • EX. Long : X2

날 경	20이하	30이하	40이하	50이하
-	4,900	6,100	8,500	10,900

## 날붙이(BG) 초경 엔드밀 외경연삭

• Long : X1.5 • EX. Long : X2

날 경	20이하	30이하	40이하	50이하
2 날	6,100	9,700	12,100	18,200
4 날	7,300	10,900	14,600	24,200

• 풀수리 (흙연삭) : X1.5

## HITACHI Ball & Radius 인서트

R × D	R6×12,13	R8×16,17	R10×20,21	R12.5×25,26	R15×30
무코팅	6,600	7,700	8,800	9,900	13,200
TIALN 코팅	11,000	13,200	14,300	15,400	18,700

## 초경 엔드밀 TISIN 코팅 가격

• Long : X1.5 (전장 150L 이상)

날 경	6 이하	8 이하	10 이하	12 이하	16 이하	20 이하	25 이하	32 이하
-	2,100	2,600	3,500	4,700	8,800	10,500	15,200	21,100

## 초경 엔드밀 JJ 코팅 가격

• Long : X1.5 (전장 150L 이상)

날 경	6 이하	8 이하	10 이하	12 이하	16 이하	20 이하	25 이하	32 이하
-	2,500	3,100	4,200	5,600	10,500	12,700	18,300	25,400